



## Sol Plus 10

### biostabilní vodou ředitelná chladicí kapalina

#### Popis

Sol Plus 10 je biostatická kapalina pro obrábění kovů vyvinutá pro extrémně náročné aplikace ve většině typů obráběcích operací, které vyžadují řešení na vodní bázi. Produkt je vyroben z vybraných surovin nepodporující kalové bakterie, které jsou příčinou oddělení běžných emulzí, problémů se zápachem a korozi obráběných součástí i obráběcích strojů.

#### Aplikace

Sol Plus 10 je vhodný pro širokou škálu obráběcích operací, soustružení, frézování, vrtání, řezání závitů, řezání, na železných

kovech, litině, oceli a jeho slitin a hliníku. Produkt je formulován tak, aby splňoval náročné požadavky na moderní výrobní inženýrství.

#### Výhody/přednosti

- Netvoří lepkavé usazeniny na povrchu stroje
- Dobré vlastnosti usazování pilin
- Eliminuje růst bakterií
- Přátelská k obsluze
- Ekologicky přijatelné
- Neobsahuje nitridy, chlor ani fenoly
- Vynikající životnost
- Ekonomické v provozu

#### Technické údaje - nezředěný produkt

|                                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Vzhled                               | čistá jantarová kapalina |
| Barva                                | transparentní            |
| Hustota při 20°C, gr/cm <sup>3</sup> | 0,95                     |
| Obsah sodných dusitanů               | neobsahuje               |
| Obsah volného chlóru                 | žádný                    |

#### Technické údaje 5% emulze (voda z vodovodu 20 HF)

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Vzhled                           | mléčná emulze |
| pH                               | 9,2           |
| Antikorozi test IP-287           | bez koroze    |
| Antikorozi test IP-125 (Herbert) | 0             |

#### Ředění

Doporučuje se pro vodu 5-400 ppm a chlorid pod 0,1 gr/l. Sol Plus 10 se doporučuje ředit v rozmezí 3 -10% v závislosti na závažnosti aplikace. Pro normální obrábění 4-6%. Pro ušlechtilé ocele 7-8%. Prosím, udržujte minimální koncentrace ve výši 5%, pokud je litina obrobitelná.

#### Při servisu důsledně kontrolujte

Ředění lze snadno kontrolovat refraktometrem:

% Koncentrace = přímé čtené na refraktometru

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit