

Informace o výrobku

Formenal 21

Vlastnosti

Formenal 21 je na bázi nízkoviskózních frakcí minerální olejů s účinnými látkami. **Formenal 21** má velmi dobrou přilnavost a vynikající dělicí schopnost. není emulgovatelný.

Oblasti použití

Formenal 21 je formový a dělicí prostředek pro výrobu desek a dlaždic tuhoucích na dřevěných plochách, prefabrikátů z vibračního tlakového betonu, roury s hrdlem i bez, betonové díly všeho druhu také v provedení na místě a k impregnaci bednění.

Pokyny pro zpracování

Formenal 21 je dodáván ve formě k okamžitému použití. **Formenal 21** se nanáší ve velmi tenké vrstvě na čisté, suché bednění. Stříkací tryska má průměr max. 1 mm. Vysušit louže. Při schnutí/sušení se na bednění tvoří neviditelný mikrofilm, který chrání bednění před vlhkostí z betonu/odpuzuje vodu a vlhkost.

Zákony / Normy

Bezpečnostní list podle EU je k dispozici. WGK 1 (silně ohrožuje vodu).

Formenal 21 nemusí být zvlášť označen

Fyzikální a chemické vlastnosti

Hustota při 15°C	0,88 g/cm ³	DIN 51757
Viskozita při 20°C	20 mm ² /s	DIN 51562 část 1
Bod vznícení	> 140°C	DIN ISO 22719
Bod tuhnutí	< -25°C	DIN ISO 3016
Barva	žlutavá	

Zastoupení pro ČR:

Nacházel, s.r.o., Přátelství 681, 104 00 Praha 10 – Uhřetěves,
tel.: 222 351 140, fax: 222 351 149
e-mail: maziva@nachazel.cz, www.nachazel.cz

9

Skladování:
V originálním uzavřeném obalu 1 rok.

Je třeba brát ohled na předpisy a zákony o látkách ohrožujících vodu.

Dodává se v:

**20 l kanistr
216,5 l sud
1 000 l kontejner**

Stav 11/ 99

Poznámka:

Suroviny používané při výrobě našich produktů podléhají přísné kvalitativní kontrole. Údaje uvedené v tomto informačním listě jsou platné pouze pro normální použití a nelze z nich vyvozovat žádné právně závazné údaje. Pro speciální požadavky jsou Vám k dispozici dlouholeté praktické zkušenosti našeho aplikačního oddělení.

Elaskon Sachsen & Co.KG
für Spezialschmierstoffe
Lohrmannstraße 5-9
D-01237 Dresden
Tel: +49-351-285 75-0
Fax: +49-351-285 75-99
www.elaskon.de
e-mail: info@elaskon.de

Informace o výrobku *Formenal 21*

Orientační hodnoty spotřeby:

Ocelová bednění	7 – 10 g/ m ²
Vyhřívaná ocelová bednění	7 – 10 g/ m ²
Bednění potažená umělou hmotou	7 – 10 g/ m ²
Teplota při tuhnutí	- 15 až + 100°C