



Foodmax Grease CAS M 2

Potravinářské vysoce výkonné plastické mazivo s vysokou odolností těžkým zatížením postavené na bázi bílého oleje

Popis

Foodmax Grease CAS M 2 je členem rodiny technologicky vyspělých plastických maziv která byla vyvinuta na komplexně modifikovaném základě – vápenatý sulfonát. Tato technologie se vyznačuje mimořádnou mechanickou stabilitou, vysokým bodem skápnutí, vysokou únosností mazacího filmu, sníženým opotřebením a vynikající odolností vůči vodě a korozi. Tato technologie se nejenom vyrovná, ale v mnoha ohledech předčí jiná prémiová vysokoteplotní plastická maziva, jako jsou litná-komplexní, hlinitá-komplexní a polymočovinová.

Aplikace

Plastické mazivo Foodmax Grease CAS M 2 je certifikován H1 jako mazivo pro náhodný kontakt s potravinami. Je určen pro použití ve všech provozech na zpracování potravin, včetně mísení, míchání, pečení, smažení, vaření, čištění, balení, konzervování a plnění do lahví.

Vlastnosti / přednosti

- Vynikající mechanická stabilita v porovnání s jinými zahušťovadly, zvláště v přítomnosti tepla a vody
- Vysoký bod skápnutí, obvykle nad 300°C
- Vynikající EP a AW vlastnosti již obsahem vlastního zahušťovadla
- Nevyžaduje použití dalších přísad
- Neobsahuje barviva
- Sulfonáty jsou známé a používají se pro své vynikající vlastnosti prevence koroze
- Vyvinuto pro zvýšenou odolnost vůči vodě
- Vynikající odolnost proti korozi
- Receptura s použitím bílého oleje
- Životnost je obvykle vyšší o dvou až trojnásobek, než u běžných maziv postavených na bázi minerálního oleje



Typické technické údaje

	TESTOVACÍ METODA	M2
Textura	vizuálně	jemná/vláčná
Barva	vizuálně	běžová
Viskozita základového oleje při 40°C, cSt	-	95
Viskozita základového oleje při 100°C, cSt		10,8
Třída NLGI	ASTM D 217	2
Bod skápnutí, °C	ASTM D-566	318
Penetrace po 60 dvojjzdvičích, mm/10	ASTM D-217	280
Penetrace po 10 ⁵ dvojjzdvičích, změna v %	ASTM D-217	-1,0
Stabilita při valení, 50% vody, % změna penetrace	ASTM D-1831	2,1
Timlen test, OK zatížení, kg	ASTM D-2509	29,2
4 kuličkový zkušební přístroj <ul style="list-style-type: none"> ● LWI, kg ● síla při svaření, kg ● diametr opotřebení, mm 	ASTM D-2596	55 400 0,45
Korozní test, hodnocení	ASTM D-1743	vyhovuje
Antikorozní ochrana – Emcor test, hodin	ASTM B-117	>300
Koroze na mědi, hodnocení	ASTM D-4048	1b
Ztráta z valivého ložiska, gramů	ASTM D-4290	1,0
Životnost ložiska, hodin	ASTM D-3527	180
Bomb oxidace, pokles psi po 1000 hod.	ASTM D-3527	5,0
Vymývání vodou při 80°C, % ztráta	ASTM D-1264	0,3
Separace oleje, % ztráta	ASTM D-1742	0,1
Nízkoteplotní točivý moment, -18°C, g-cm <ul style="list-style-type: none"> ● start ● 60 min. 	ASTM D-1478	1000 250
Čerpatelnost při 150 psi, -18°C, g/min.	metoda US Steal	8,0
Teplotní okruh nasazení, °C		-25 až 220

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit