



Foodmax AW PAO

Syntetické oleje pro potravinářský průmysl

Popis

Foodmax AW PAO je složen ze speciálně vybraných syntetických základových olejů a kombinací nejmodernějších aditiv. Produkt je netoxický. Foodmax AW PAO je vhodný pro aplikace, kde může dojít ke kontaktu s potravinami během výroby. Celá řada je schválena InS H-1. Díky výborným vlastnostem a pečlivě vybraným aditivům, Foodmax AW PAO může být použit ve většině aplikací během výrobního procesu v potravinářském průmyslu.

Aplikace

Hydraulický olej

Díky výborným protiotěrovým vlastnostem mohou být použity jako hydraulické kapaliny v potravinářském průmyslu.

Vedle neutrálního vlivu na zdraví mají také následující výhody:

- Díky svému vysokému viskóznímu indexu je jejich teplotní chování vynikající. Foodmax AW PAO vykazuje přímější viskózně-teplotní křivku, což ústí v hladký přenos sil a to jak v nízkých tak vysokých teplotách
- Vynikající vlastnosti při nízkých teplotách dělají z Foodmax AW PAO vynikající hydraulický olej pro hydraulické zařízení provozované např. v chladárnách a mrazárnách

- Nízký bod tuhnutí, který dovoluje provozní podmínky pod 0°C, přičemž nedochází k žádným problémům ani při rozjezdu po několikadenní odstavce.
- Díky složení ze speciálně rafinovaných základových olejů vysoké čistoty mají oleje Foodmax AW vysokou stabilitu vůči ztrátě viskozity způsobené stříhem
- Mimořádné protipěnové vlastnosti a dobré odvodušnění
- Velmi dobrá deemulgovatelnost
- Široký rozsah viskozit pro použití prakticky ve všech hydraulických systémech.

Všeobecné mazání

Foodmax AW PAO mohou být použity pro všechny typy běžného mazání. Např. ložiska, kluzné dráhy, řetězy a malé mechanismy vyžadující olej pro střední tlaky. Jednoduchá aplikace pomocí kapání, rozstříku nebo manuálně.

Antikorozi ochrana

Foodmax AW PAO může být také použit jako lehká antikorozi ochrana kovových částí, které mohou přijít do styku s potravinami. Např. drát pro těsnění masových konzerv, dopravníky nebo skluzavky v továrně, nakládání s plechovkami, atd.

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit



Technické údaje

Charakteristika	Testovací metoda	22	32	46	68	100
Viskozita při 40°C, cSt	ISO 3104	22	31,3	48,1	68	101
Viskozita při 100°C, cSt	ISO 3104	4,6	6,2	8,42	10,9	14,8
Viskozitní index, min	ISO 2990	127	141	143	140	144
Hustota při 15°C	-	0,828	0,83	0,84	0,84	0,84
Bod vzplanutí, COC, °C	ISO 2592	200	222	248	258	268
Bod tuhnutí, °C	-	<-60	<-60	<-57	<-58	<-55
FZG test A/8,3/90, sklo	-	-	-	11/12	12	12

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit