



## Hydromax THD

### Hydraulické oleje pro průmyslové a mobilní použití

#### Popis

Hydromax THD je řadou hydraulických olejů s aditivací na bázi zinku, určených pro použití v průmyslových i mobilních aplikacích. Všechny oleje této řady jsou formulovány ze základových olejů API Group II v kombinaci s korozními a oxidačními inhibitory, protipěnovými a vysoce stabilními protioděrovými aditivami, které poskytují kvalitní ochranu čerpadlům i pístům.

#### Použití

Hydromax THD je doporučen pro mnoho vysoce zatížených hydraulických aplikací v průmyslovém i mobilním sektoru pracujících při mírných okolních teplotách. Tyto aplikace zahrnují např. i vysokotlaká lamelová, zubová a axiální pístová čerpadla. Hydromax THD je rovněž doporučen pro mazání obráběcích strojů, kde jsou požadovány produkty

s protioděrovými vlastnostmi (hydraulické lis, vstřikolisy). Nižší viskozitní třídy (ISO VG 10 a 22) mohou být využity jako vřetenové oleje tam, kde nejsou požadovány produkty bez obsahu zinku, Hydromax THD 32, 46 a 68 jsou pak určeny pro typické hydraulické aplikace a případně pro mírně zatížené pístové kompresory.

Tato řada olejů je kompatibilní s bronzovými a ocelovými komponenty a velkým počtem typů ventilů a servomotorů.

#### Vlastnosti / přednosti

- Minimalizace opotřebení a maximalizace životnosti zařízení
- Extrémní odolnost proti tvorbě kalů, laků a úsad
- Vynikající filtrovatelnost a malá tendence k tvorbě pěny

#### Výkonnostní úroveň

- DIN 51 524-2 typ HLP
- ISO 11158 typ HM
- SAE MS1004 HM (ISO VG 32, 46, 68, 100)
- Denison HF-0, HF-1, HF-2, T6H2O (ISO VG 32, 46, 68)
- Cincinnati Machine P68 (ISO VG 32), P70 (ISO VG 46), P69 (ISO VG 68)
- Eaton Vickers M-2950-S (mobilní aplikace), I-286-S (průmyslové aplikace) (ISO VG 32, 46, 68)
- US Steel 127, 136
- General Motors specifikace LS2, LH pro protioděrové hydraulické kapaliny (ISO VG 32, 46, 68)
- ANSI/AGMA 9005-E02, Industrial Gear Lubrication (ISO VG 46, 68, 100, 150)
- SEB 181222 (ISO VG 22, 32, 46, 68, 100)

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit



## Technické údaje

Viskozitní třída		10	22	32	46	68	100	150
Viskozita při 40°C	mm <sup>2</sup> /s	10	22	32	46	68	100	150
Viskozita při 100°C	mm <sup>2</sup> /s	2,67	4,58	5,40	6,76	8,37	10,74	13,87
Viskozitní index		94	108	107	105	111	109	105
Bod vzplanutí Cleveland	°C	172	200	196	232	250	270	280
Bod tekutosti	°C	-39	-42	-33	-33	-36	-36	-36
Hustota při 15°C	kg/m <sup>3</sup>	850,9	856,7	860,2	863,2	864,9	866,6	873,3
Koroze na mědi (3h, 100°C)	stupeň	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A
Pěnovost, II. sekv.	ml	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit