



Hydromax HT ECO 15-68

HT vysoce výkonné biologicky odbouratelné hydraulické oleje

Popis

Vysoce výkonné hydraulické kapaliny, založené na nejmodernější technologii HT základových olejů GR II a III a bezpopelnatých aditiv. Použití speciálního balíku aditiv zaručuje optimální výkon a dlouhou životnost. Hydromax HT ECO kombinuje vysokou viskozitu - teplotní vlastnosti s dobrou odolností vysokému tlaku a proti opotřebením pro spolehlivý a bezproblémový výkon i při vysokých provozních teplotách.

Aplikace

- Vhodný pro hydraulické aplikace citlivé pro životní prostředí = biologicky odbouratelný
- Může být použit ve všech hydraulických aplikacích, tak také v nezátížených převodovkách a pro všeobecné mazání.
- Vyvinut pro zajištění bezproblémového chodu v případech, kde klasické hydraulické kapaliny nevyhovují (tvoření usazenin ve vyšších teplotách, atd.)
- Vhodné pro vysokotlaké hydraulické systémy, či systémy pracujících v různých teplotních režimech, kde je důležité udržet viskózně-teplotní charakteristiky při otěrech.

- Vysoký index viskozity zaručuje Hydromaxu HT ECO nízkou viskozitu při startu a je také poskytuje stabilní ochranný film při různém rozsahu teplot.
- Splňuje následující specifikace: Denison HF-0, Eaton Vickers M-2950-S a I-286-S, Bosch Rexroth DIN 515244 část 3.

Výhody

- Vynikající ochrana proti otěru
- Vynikající odlučitelnost vody a schopnost odvodu vzduchu
- Dobré antioxidační vlastnosti při velmi dlouhých výměnných intervalech (až do 10.000 hodin, ASTM D943)
- Až 3x delší životnost ve srovnání s konvenčními hydraulickými kapalinami
- Výborné antikoroziční vlastnosti
- Excelentní vlastnosti při nízkých a vysokých teplotách
- Netvoří kaly a usazeniny díky absenci aromátů
- Neobsahuje zinek
- Nízké tření a díky tomu až 8% úspora ve spotřebě energií ve srovnání s běžnými hydraulickými kapalinami.

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit



Technické údaje

Charakteristika	ECO 15	ECO 22	ECO 36	ECO 46	ECO 68
Vzhled	čistá a čirá kapalina				
Hustota při 29,5 °C	0,82	0,823	0,835	0,84	0,86
Viskozita při -20°C, cSt	238	495	1213	2066	
Viskozita při 40°C, cSt	15	22	35	46	68
Viskozita při 80°C, cSt	5,4	7,5	10,5	12,8	
Viskozita při 100°C, cSt	4	5,3	6,6	7,9	11
Viskózní index	179	188	179	182	153
Bod vzplanutí, COC, °C	160	190	201	206	212
Bod tuhnutí, °C	-45	-45	-42	-42	-42
Koroze na mědi, stupeň	1a	1a	1a	1a	1a
Antikorozní ochrana ASTM D 665 AB	vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje
Emulsní charakteristika max ASTM D1401	20	20	20	20	20
Číslo kyselosti, mg KOH/g	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
FZG DIN 51354	12	12	12	12	12
Pěnové vlastnosti po 10 min					
• Sekvence I	nula	nula	nula	nula	nula
• Sekvence II	nula	nula	nula	nula	nula
• Sekvence III	nula	nula	nula	nula	nula

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit