



Hydromax AW

minerální vysoce výkonné hydraulické oleje

Popis

Vysoce výkonné hydraulické kapaliny, založené na nejmodernější bázi základových olejů a technologicky vyspělých aditivech. Použití speciálního balíku bezpopelnatých aditiv zaručuje optimální výkon a dlouhou životnost.

Aplikace

Hydromax AW může být použit ve všech dostupných hydraulických aplikacích, stejně jako do lehce zatížených převodovek a je také velmi vhodný pro všeobecné mazání.

Výhody

- Vynikající ochrana proti otěru
- Vynikající odlučitelnost vody a schopnost odvodu vzduchu

- Dobré antioxidační vlastnosti při velmi dlouhých výměnných intervalech
- Výborné antikorozi vlastnosti

Specifikace

Hydromax AW splňuje a překračuje následující specifikace:

- Vickers I-286-S & M-2950-S
- AFNOR NF E 48-603 HM
- DIN 51 524 část 2 (HLP)
- VDMA 24318
- US STEEL 126/127
- Thyssen TH-N-256132
- FZG A/8.3/90 >12 (ISO VG 46 a vyšší)
- FZG A/8.3/90 =12 (ISO VG 15, 22 a 32)
- CINCINATTI MILACRON P68/P69/P70 (ISO VG 32-68)

Technické údaje

Charakteristika	AW 10	AW 15	AW 22	AW 32	AW 46	AW 68	AW 150
Hustota při 15°C	0,845	0,855	0,864	0,858	0,866	0,876	0,888
Viskozita při 40°C, cSt	10	15	22	31	45	69	155
Viskozita při 100°C, cSt	2,7	3,6	4,3	5,5	7,1	8,7	14,6
Viskózní index	115	100	107	111	115	98	92
Bod vzplanutí, COC, °C	180	187	203	212	217	224	245
Bod tuhnutí, °C	-39	-39	-36	-33	-30	-27	-21
Oxidační test	>2000	>2000	>2000	>2000	>2000	>2000	>2000
Obsah sulfátového popela, %	0,19	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
T. A.N., mg KOH/g	1,1	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit