



Airtop -66

Syntetické kompresorové kapaliny

Popis

Kompresorový olej postavený na syntetické bázi vyvinutý speciálně pro oba typy kompresorů, jak rotační lopatkové, tak olejem zatopené šroubové kompresory.

Vlastnosti/přednosti

- méně výměn oleje a tím snížení nákladů na údržbu
- kompatibilní s kompresorovými těsněními, těsníci kroužky, hadic, a dalšími komponenty kompresorů
- odolný vůči oxidaci a tím nízký sklon k tvorbě lakových povrchů a úsad
- výrazně snižuje riziko požáru a exploze
- nízké náklady na údržbu = ekonomické
- nízká spotřeba oleje

Aplikace

doporučeno pro použití v kompresorech jako jsou:

- olejem mazané rotační šroubové kompresory
- olejem mazané rotační lopatkové kompresory
- pístové kompresory

Nominální operační teplota je -40°C až 205°C.

Kompatibilita

Syntetická uhlovodíková maziva jsou podobná minerálním olejům, co se týče kompatibility s barvami, těsněními, plochými těsněními a hadicemi. Žádné speciální omezení, co se týče kompatibility, nejsou vyžadována při změně z minerálních olejů na **MATRIX** syntetická PAO maziva.

Technické údaje

Charakteristika	Testovací metoda	68
Viskozita při 40°C, cSt	ASTM D-445	55,3
Viskozita při 100°C, cSt	ASTM D-445	8,13
Bod tuhnutí, °C	ASTM D-97	-66
Bod vzplanutí, °C	ASTM D-92	260
Tendence k pěnění – sekvence I, II, III	ASTM D-892	bez
Zbytek uhlíku podle Conradson, %	ASTM D-189	0,02
Ztráta odpařením, 22hod., 99°C, %	ASTM D-972	<1,0
Koroze na mědi, 3 hod, 100°C	ASTM D-130	1a
Deemulgovatelnost, 54°C, ml olej/voda/emulze (min.)	ASTM D-1401	40/38/2 (<15)
Čtyřkuličkový přístroj, 1200ot, 75°C, 40 kg, diametr opotřebení, mm	ASTM D-4172	0,5

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit