



## Grease Fluor H

### Plastické mazivo pro extrémně vysoké teploty

#### Popis

Grease Fluor H je speciální homogenní (máslové) plastické mazivo postavené na bázi fluorovaného polyetherického oleje. Produkt je zvláště odolný kyslíku, mnoha chemicky agresivním látkám a vysokým teplotám. Grease Fluor H lze používat ve styku s horkou i studenou vodou, párou, pohonnými hmotami, kyselinami, alkalickými produkty, nefluorovanými a chlorovanými rozpouštědly. Trvalá provozní teplota může dosahovat až 250°C a krátkodobé teplotní špičky mohou sahát až do 280°C.

#### Aplikace

Foodmax Grease Fluor H 2 nabízí výjimečnou teplotní stabilitu a odolnost chemickým látkám a vykazuje vysokou účinnost v:

- ložiska elektromotorů
- valivá ložiska pecních vozíků
- tepelně stabilizovaná ložiska napínacích rámu
- ložiska řetězů v sušárnách
- zařízení vakuových čerpadel
- manipulace a čerpání alkalických kapalin a kyselin
- čerpání pohonných hmot, topných i ostatních olejů

- čerpání rozpouštědel
- mazání součástí v pecích
- stabilizace, nebo polymerizace ve sklářském i gumárenském průmyslu
- zařízení v textilním průmyslu a při výrobě plastových fólií
- v jaderném průmyslu
- při výrobě vlnité lepenky
- výroba skla pro stavebnictví

Jak již bylo výše uvedeno je plastické mazivo Grease Fluor H nerozpustné ve většině rozpouštědel, což je odůvodnění, proč takováto ředidla jsou nevhodná pro čištění mechanismů a nástrojů mazavých, či přicházejících do kontaktu, s tímto mazivem. Efektivní jsou pro tuto činnost jen fluorovaná čistidla. Nabízíme pro tento účel naše přípravky Fluorsol X nebo Fluorsol XL.

#### Upozornění

V testech vykazuje Grease Fluor H velmi nízkou potravní a kožní toxicitu, čímž není nebezpečný pro osoby přicházející do kontaktu s produktem. Produkt by měl být aplikován na dokonale očištěné povrchy, bez jakéhokoli druhu kontaminace tuky nebo oleji, nebo prostředky pro ochranu (antikorozi).

#### Kompatibilita

materiál	Kompatibilita ano/ne
Acetátceluloza	ano
Polyacetátová pryskyřice	ano
Polyamid	ano
Polyetylen	ano
Polycarbonat	ano
Polyuretan	ano
polytetrafluoretylen	ano
Etyl-propyl-terpolin kaučuk	ano
Butadien-acrylnitril kaučuk	ano

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit



## Technické údaje

	Testovací metoda	H 0	H 1	H 2
Barva		bílá		
Zahušťovadlo, typ mýdla		PTFE		
Typ základového oleje		fluorovaný polyether		
Viskozita základ. oleje při 40°C, cSt	ASTM D-445	500		
Konzistence NLGI		0	1	2
Penetrace při 25°C, x 0,1mm	ASTM D-217	355-385	310-340	265-295
Bod skápnutí, °C	DIN 51801	nemá		
Hustota při 25°C, gr/cm <sup>3</sup>	G038.00	1,93	1,93	1,92
Ztráta odpařením, váhových %	ASTM D-972	0	0	0
• 22 hod/65°C		0	0	0
• 22 hod/150°C		1	1	1
• 22 hod/200°C		4	4	4
Separace oleje, %	FTMS 791.321	0	0	0
• 30 hod/66°C		3,5	3,5	3,5
• 30 hod/100°C		12	12	12
• 30 hod/200°C				
Oxidační stabilita při 100°C, bar	ASTM D-942	0	0	0
Odolnost vodě při 90°C	DIN 518079	0	0	0
4-kuličkový přístroj, síla při svaření, kg	IP 239	>400	>400	>400
Izolační odpor, Ω/cm		4x10 <sup>14</sup>	4x10 <sup>14</sup>	4x10 <sup>14</sup>
Otáčkový faktor, n x d <sub>n</sub>		300.00	300.000	300.000
Teplotní okruh nasazení, °C		-30 až 250	-30 až 250	-30 až 250
Teplotní špičky, °C		280	280	280

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit