



Hydromax ZF

Vysoce výkonné hydraulické oleje

Popis

Vysoce výkonné hydraulické kapaliny, založené na nejmodernější technologii základových olejů a bezpopelnatých aditiv. Použití speciálního balíku aditiv zaručuje optimální výkon a dlouhou životnost. Tím, že Hydromax ZF neobsahuje kovové komponenty, jako zinek, je velmi vhodný pro systémy používající bronzové a stříbrné součásti.

Aplikace

Hydromax ZF mohou být použity ve všech dostupných hydraulických aplikacích, stejně jako v lehce zatížených převodovkách a jsou vhodné pro všeobecné účely mazání. Tento výrobek je zvláště doporučen pro hydraulické systémy s vysokým zatížením a / nebo s citlivostí opotřebení vyžadují ochranu před polymerizací (gumovatění), úsadám a korozi.

Výhody / přednosti

- Vynikající ochrana proti otěru
- Vynikající odlučitelnost vody a schopnost odvodu vzduchu
- Dobré antioxidační vlastnosti při dlouhých výměnných intervalech
- Výborné antikoroziční vlastnosti
- Neobsahuje zinek

Výkonové úrovně

Hydromax ZF splňuje a překračuje následující požadavky:

- Vickers I-286-S a M-2950-S
- DIN 51 524 část 2
- VDMA 24318
- US STEEL 126/127
- Thyssen TH-N-256132
- CINCINATTI MILACRON P68/P69/P70

Technické údaje

Charakteristika	Testovací metoda	ZF 32	ZF 46	ZF 68
Hustota při 15°C		0,854	0,869	0,876
Viskozita při 40°C, cSt	ASTM D-445	35	47	69
Viskózní index		100	100	95
Bod vzplanutí, COC, °C		180	180	190
Bod tuhnutí, °C		-18	-15	-15
Koroze na mědi, stupeň	ASTM D130	1a	1a	1a
Deemulgovatelnost	ASTM D1401	40/37/3 (30')	40/37/3 (30')	40/37/3 (30')
Anilínový bod, °C		95	95	95
Pěnové vlastnosti – tendence, °C	ASTM D-892	50	50	50

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit